

POLITECNICO DI TORINO
ESAME DI STATO PER L'ABILITAZIONE ALLA PROFESSIONE
DI INGEGNERE INDUSTRIALE
I Sessione 2011 - Sezione A

Classe 34/S – Ingegneria Gestionale

Prova pratica del 28 luglio 2011

L'Azienda WWW produce componenti di automobili del tipo componenti elettronici per controllo motore, tramite una linea produttiva multi-stadi, in parte automatizzata (fasi iniziali) ed in parte con controlli manuali.

Per tali componenti, l'Azienda opera come fornitore di primo impianto di grandi aziende europee del settore.

Dovendo soddisfare stringenti vincoli di consegne per componenti la cui funzionalità verrà verificata dalle imprese-cliente al 100%, l'Azienda intende adottare nuove procedure interne sia per il proprio controllo qualità, che per le operazioni di manutenzione, che infine per le esigenze di sicurezza.

A tal scopo, desiderando disporre di maggiori conoscenze, chiede ad un consulente organizzativo quanto segue:

1. Con riferimento al Controllo di Qualità, quali tra le seguenti procedure potrebbero essere convenienti per l'azienda: Quality Function Deployment o Carte di Controllo? In quali fasi di lavorazione dovrebbero essere applicate? Quali dati sarebbero necessari per la loro applicazione?
2. Con riferimento alla Manutenzione impianto, quali strategie risultano più efficaci per la linea produttiva? In quale sezione della linea, tra quella automatizzata e quella a controllo manuale?
3. Con riferimento alla Sicurezza, quali esigenze di sicurezza appaiono prevalenti? Quali punti-base dovrebbero comporre un manuale di sicurezza?

Nota: i punti su elencati costituiscono le sezioni del rapporto di analisi del candidato.

Il rapporto deve essere quanto più possibile schematico e per punti, e basarsi sulle esperienze del candidato, dichiarate nel rapporto.