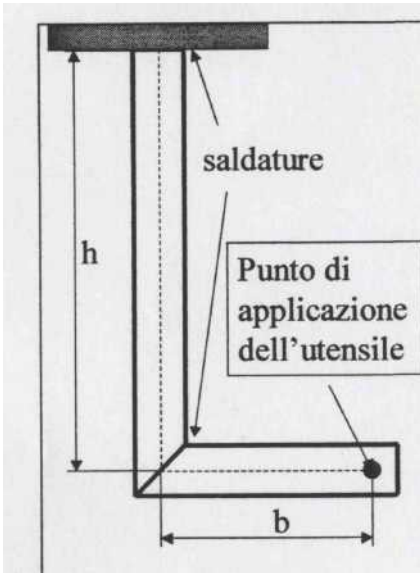


Il sostegno portautensili schematizzato in figura è ottenuto saldando due profili di sezione rettangolare in Fé 360, di cui uno verticale (colonna - lunghezza della linea d'asse $h = 1.0$ m) ed uno orizzontale (braccio). All'estremità del braccio viene collegato un utensile la cui massa è di 200 kg ad una distanza dalla linea d'asse della colonna $b = 0.5$ m). Il sostegno viene poi saldato ad una piastra collegata ad un soffitto.

Il candidato:

- Scelga la sezione del profilato fra quelle proposte nella tabella in modo tale che lo spostamento verticale nel punto di applicazione dell'utensile dovuto al montaggio dell'utensile stesso sia inferiore a 0.5 mm
- Dimensioni e verifichi secondo normativa le saldature che collegano i due profilati e quella che collega il braccio alla piastra.



Rif. UNI 7810 - Profilati a sezione cava chiusa formati a freddo, di acciaio non legato di qualità.							Di regola, impiegati nelle strutture bullonate, chiodate o saldate delle costruzioni metalliche.							
Composizione chimica (analisi di colata)							Caratterist. meccaniche							
Qualità acciaio	C	Mn	Si	P	S	N ₂	R	R _m	A	KV				
					max				% <td>J <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </td>	J <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td>				
Fe 360 B	0,18	-	-	0,050	0,050	0,009								
Fe 360 C	0,17	-	-	0,045	0,045	0,009	NE	360	325	270	25	24	27	+20
Fe 360 D	0,17	-	-	0,040	0,040	-	GF							-20
Fe 430 B	0,22	-	-	0,050	0,050	0,009	NE							+20
Fe 430 C	0,20	-	-	0,045	0,045	0,009	NE	430	275	340	22	21	27	0
Fe 430 D	0,22	-	-	0,050	0,050	-	GF							-20
Fe 510 B	0,22	1,60	0,55	0,050	0,050	-	NE							+20
Fe 510 C	0,20	1,60	0,55	0,045	0,045	-	NE	510	355	410	21	20	27	0
Fe 510 D	0,20	1,60	0,55	0,040	0,040	-	GF							-20

Es. des.: Profilato UNI 7811-21,3x2,0 Fe 430 D-UNI 7810.		Es. des.: Profilato UNI 7812-20x20x2,0 Fe 360 C-UNI 7810.		Es. des.: Profilato UNI 7813-40x40x2,6 Fe 510 B-UNI 7810.	
D	s	LxL	s	L1xL2	s
21,3	x x x	20	x x x	40x20	x x x x
26,9	x x x x	30	x x x x	50x30	x x x x x x
33,7	x x x x x x	40	x x x x x x	60x40	x x x x x x
42,4	x x x x x x	50	x x x x x x	80x40	x x x x x x
48,3	x x x x x x	60	x x x x x x	90x50	x x x x x x
60,3	x x x x x x	70	x x x x x x	100x60	x x x x x x
76,1	x x x x x x	80	x x x x x x	120x60	x x x x x x
88,9	x x x x x x	90	x x x x x x	120x80	x x x x x x
114,3	x x x x x x x x	100	x x x x x x	140x90	x x x x x x
139,7	x x x x x x x x	115	x x x x x x	150x100	x x x x x x x x
188,3	x x x x x x x x	120	x x x x x x x x	160x80	x x x x x x x x
219,1	x x x x x x x x	135	x x x x x x x x	180x100	x x x x x x x x
273	x x x x x x x x	140	x x x x x x x x	200x100	x x x x x x x x
323,9	x x x x x x x x	150	x x x x x x x x	200x120	x x x x x x x x
355,6	x x x x x x x x	160	x x x x x x x x	220x140	x x x x x x x x
406,4	x x x x x x x x	175	x x x x x x x x	250x150	x x x x x x x x
457	x x x x x x x x	180	x x x x x x x x	260x180	x x x x x x x x
508	x x x x x x x x	200	x x x x x x x x	300x200	x x x x x x x x
		220	x x x x x x x x	320x200	x x x x x x x x
		250	x x x x x x x x	350x220	x x x x x x x x
		260	x x x x x x x x	400x200	x x x x x x x x
		285	x x x x x x x x	400x250	x x x x x x x x
		300	x x x x x x x x	450x250	x x x x x x x x
		325	x x x x x x x x	500x300	x x x x x x x x
		350	x x x x x x x x		
		400	x x x x x x x x		

Toll. su s: ± 10%, con min. ± 0,2 mm. Su D: ± 1%, min. 0,5 mm. Rettit.: 0,2% nella lunghezza totale.

Tutti i profilati hanno lunghezze fisse da ≤ 6 m + 50/0 mm a > di 6 m + 100/0 mm.

Toll. su s: ± 10%, min. ± 0,2 mm. Sui lati: ± 1%, min ± 0,5 mm. Toll. geom. Perpend. ± 2%. Concavo/convesso: ± 1% dei lati. Rettit. 0,2% della lung. tot. Distorsione: 2 mm + 0,5 mm/m.